**ПОГОДЖЕНО ЗАТВЕРДЖУЮ**

на засіданні педагогічної ради Начальник відділу освіти,молоді Корналовицького НВК та спорту Новокалинівської міської ради

( протокол № 6 від 31.08.2017 )

Голова педагогічної ради \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В.Ковталюк

директор школи «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 року

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Г.Ковальчук

**РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

**Корналовицького навчально-виховного комплексу**

**«Середня загальноосвітня школа І-ІІ ступенів- ДНЗ»**

**Самбірського району Львівської області**

**на 2017/2018 навчальний рік**

**2017**

**ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**

**до робочого навчального плану**

**Корналовицького навчально-виховного комплексу**

**«Середня загальноосвітня школа І-ІІ ступенів- ДНЗ»**

**Самбірського району Львівської області**

**на 2017/2018 навчальний рік**

**І. Загальні засади**

Корналовицький навчально-виховний комплекс «Середня загальноосвітня школа І-ІІ ступенів- ДНЗ» свою діяльність здійснює на підставі нормативно-правових документів:

* ст.53 Конституції України,
* Закон України «Про освіту»,
* Закон України «Про загальну середню освіту»;
* Закон України «Про охорону дитинства»;
* Конвенція про права дитини;
* Закон України «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення»;
* Державний стандарт базової та повної загальної середньої освіти, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 14.01.2004 року № 24 із змінами, внесеними згідно з постановою Кабінету Міністрів України від 27.08.2010 року № 766
* Державний стандарт початкової загальної освіти, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 №462;
* Державний стандарт базової та повної загальної освіти, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 №1392;
* Державні санітарні правила і норми влаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу (ДСанПіН 5.5.2.008-01);
* Санітарного регламенту для дошкільних навчальних закладів (затверджений наказом Міністерства охорони здоров`я України від 24.03.2016 № 234);
* Положення про загальноосвітній навчальний заклад, затверджене постановою Кабінету Міністрів України від 27.08.2010 №778;
* Статут школи

Корналовицький навчально-виховний комплекс «Середня загальноосвітня школа І-ІІ ступенів- ДНЗ» є державним навчальним закладом комунальної форми власності. Навчально-виховний процес здійснюється державною мовою.

У 2017-2018 навчальному році шкільна мережа складається з **9** класів, у яких навчається  **97** учнів:

* 1 клас - 12 учнів;
* 2 клас - 13 учнів;
* 3 клас - 13 учнів;
* 4 клас - 11 учнів;
* 5 клас - 6 учнів;
* 6 клас - 13 учнів;
* 7 клас - 8 учнів;
* 8 клас - 14 учнів;
* 9 клас - 7 учнів;

та 1 група дошкільного підрозділу, в якій виховуватимуться 26 дітей .

Робочий навчальний план НВК на 2017/2018 навчальний рік складено на підставі листа Міністерства освіти і науки України від 07.06.2017 №1/9-315 «**Про структуру 2017/2018 навчального року та навчальні плани загальноосвітніх навчальних закладів**» :

-***для 1-4 класів*** - за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом МОНмолодьспорту України від 10.06.2011 № 572; із змінами згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 16.04.2014 № 460; (**додаток 1**)

-***для 5-6-х класів*** - за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом МОНмолодьспорту України від 03.04.2012 № 409(в редакції наказу МОН України від 29.05.2014 [№ 664](http://osvita.ua/legislation/Ser_osv/41572/)), із змінами згідно з наказом МОН України від 12.12.2014 № 1465; (**додаток 2**)

- ***для 7-9-х класів*** – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів, затвердженими наказом МОНмолодьспорту України від 03.04.2012 [№ 409](http://osvita.ua/legislation/Ser_osv/28761/)(в редакції наказу МОН України від 29.05.2014 [№ 664](http://osvita.ua/legislation/Ser_osv/41572/)), із змінами згідно з наказом МОН України від 12.12.2014 № 1465 (додаток 10)**;** (**додаток 3**)

**ІІ. Порядок вивчення окремих предметів**

Робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено курси за вибором, додаткові години, факультативи та індивідуальні заняття.

**Розподіл неповних годин інваріантної складової навчального плану**

**по семестрах здійснюватиметься таким чином:**

* українська мова ***( 6 клас) –*** І семестр ( 3 години), ІІ семестр ( 4 години);
* українська мова ***( 7 клас) –*** І семестр ( 2 години), ІІ семестр ( 3 години);
* хімія( ***7 клас***) - І семестр( 2 година), ІІ семестр ( 1 година);

**Розподіл годин варіативної складової навчального плану:**

* у 1-4-х класах введено факультативне заняття «Основи християнської етики» (2-4 класи - 1 година на тиждень,1клас-0,5години );
* для кращого засвоєння учнями 1-4 класів програмного матеріалу введені години індивідуальних занять з базових навчальних предметів (2-4 класи -по 1 годині на тиждень, 1клас-0,5години).

У 5-9 класах години варіативної складової навчального плану поділено таким чином:

* у 5-му класі введено курси за вибором: «Основи християнської етики» (1 година на тиждень); «Сходинки орфографії»(0.5 години на тиждень); «Логіка» (1 година на тиждень); «Міфологія» (0.5 години на тиждень);

введено додаткова година: українська мова( 1 година на тиждень);

* у 6-му класі введено курси за вибором : «Основи християнської етики» ( 1 година на тиждень); «Основи культури мовлення» (1 година на тиждень); «Етногеографія» ( 1 година на тиждень); «Міфологія» (0.5 години на тиждень)
* у 7-му класі введено курс за вибором: «Світ Біблії» (1 година на тиждень); «Основи культури мовлення» (1 година на тиждень);введено додаткова година: алгебра (1 година на тиждень);
* у 8-му класі введено курси за вибором: «Світ Біблії» (1 година на тиждень), «креслення» (1година на тиждень); ); «Основи культури мовлення» (1 година на тиждень); введено додаткові години: «історія України» (0.5 години на тиждень);
* у 9-му класі введено курс за вибором : «креслення» (1 година на тиждень); введено додаткові години: «географія» (0.5 години на тиждень); «історія України» (0.5 години на тиждень).

Години фізичної культури в 1-9-х класах не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження .

**ІІІ. Структура навчального року**

Відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту» 2017/2018 навчальний рік розпочинається 1 вересня святом «День знань». Навчальні заняття у 2017-2018 навчальному році організовуються за такою семестровою системою:

* **І семестр** – з 1 вересня 2017 року до 29 грудня 2017 року;
* **ІІ семестр** – з 22 січня 2018 року до 25 травня 2018 року.

Графік учнівських канікул:

* **осінні** – з 01 листопада по 05 листопада (5 днів);
* **зимові** – з 30 грудня 2017 року по 21 січня 2018 року (23 дні);
* **весняні** – з 29 березня 2018 року по 31 березня 2018 року (3 дні).

Тривалість уроків у школі становить:

у 1-му класі – 35 хвилин, у 2-4-х класах – 40 хвилин, у 5-11-х – 45 хвилин.

На підставі рішення педагогічної ради школи від 31.08.2017р.(протокол №6) навчальні екскурсії для учнів 1-4 кл. та навчальні екскурсії та практика для 5-8-х класів у 2017-2018 н р. не будуть проводитися.

Державна підсумкова атестація проводиться відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30 грудня 2014 року № 1547, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 лютого 2015 за № 157/26602.

З урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов за погодженням з відділом освіти , молоді та спорту Новокалинівської міської ради може змінюватись структура навчального року та графік учнівських канікул.

**Режим роботи закладу**: п’ятиденний навчальний тиждень, одна зміна.

**Директор**

**Корналовицького НВК Г.Ковальчук**